



PRODUKTINFORMATION

Makellos extrudierte APET und PETG thermoplastische Polyesterplatten.



HIPEX® A

IDEAL FÜR FLACHE UND KALTGEBOGENE ANWENDUNGEN

HIPEX® A ist ein hochqualitatives, amorphes Polyethylenterephthalat (APET). **HIPEX® A** ist ideal geeignet für flache und kaltgebogene Anwendungen. **HIPEX® A** zeigt eine sehr gute Bedruckbarkeit mit UV-beständiger Tinte, ist „schwer entflammbar“ sowie für Anwendungen im Lebensmittelbereich geeignet. Zudem ist es sehr schlagfest auch bei Temperaturen bis -20°C und zeigt eine gute Witterungsbeständigkeit in der Variante mit UV-Schutz.

HIPEX® A-Platten bieten eine einzigartige Kombination aus hervorragenden Eigenschaften und nehmen auch ökologisch die Spitzenstellung unter den vollständig transparenten und transluzenten Plattenmaterialien ein.

EIGENSCHAFTEN

- Zu 100% recycelbar innerhalb der eigenen Abfallkategorie
- Fest und robust mit hoher Schlagzähigkeit auch bei Temperaturen bis -20°C
- Makellose, optische Eigenschaften mit einer Lichtdurchlässigkeit von beinahe 90% für die nicht gefärbten Varianten
- Gute Witterungsbeständigkeit in der Variante mit UV-Schutz
- Brandschutzklassifizierung „schwer entflammbar“
- Sehr hohe chemische Beständigkeit
- Leicht und schnell zu verarbeiten
- Gute Bedruckbarkeit mit UV-beständigen Tinten



ANWENDUNGEN

- Dehnbare Plakathüllen
- Bedruckte, transluzente Schilder
- Kleine bis mittelgroße Displays
- SlatWall Zeitungsständer
- Elemente zur gekühlten Essenslagerung
- Schützende Verglasung für Maschinen



VERARBEITUNG

- Bedrucken
- Kaschieren
- Sägen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Fräsen
- Laser- und Wasserstrahlschneiden
- Polieren
- Stanzen/Scheren
- Kleben
- Kaltabkanten
- Tempern



HIPEX® G

DAS IDEALE MATERIAL ZUM VAKUUM- UND WARMUMFORMEN

HIPEX® G sind extrudierte Polyethylenterephthalat-Glycol (PETG) Platten, die sich durch gute optische Eigenschaften, einer einfachen Verarbeitbarkeit sowie sehr guter Schlagzähigkeit auszeichnen. Zudem verfügen **HIPEX® G** Platten über die Brandschutzklassifizierung „schwer entflammbar“, sind für Anwendungen im Lebensmittelbereich geeignet und können hervorragend mit UV-beständiger Tinte bedruckt werden.

Speziell für Anwendungen im Bereich Vakuum- und Warmumformen sind **HIPEX® G** Platten die beste Wahl, da sie nicht kristallisieren und ohne Vortrocknen verarbeitet werden können (Zeit- und Energieersparnis). Dank der leichten Formbarkeit bietet das Material Designern und Verarbeitern vielfältige Möglichkeiten von einfachsten Formen bis hin zu komplexen Konstruktionen.

Die Platten sind wahlweise mit oder ohne UV-Schutz sowie zusätzlich zu den klaren und opalweißen Versionen auch in einer Vielzahl an Farben und Oberflächenstrukturen erhältlich.

EIGENSCHAFTEN

- Gute optische Eigenschaften und glänzende Oberfläche
- Einfache Verarbeitung
- Ausgezeichnet geeignet zum Vakuum- und Warmumformen ohne Vortrocknen (Zeit- und Energieersparnis)
- Sehr gutes Niedrigtemperaturverhalten
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Sehr hohe Schlagfestigkeit
- Geringe Wasseraufnahme
- Leichtes Recycling
- Brandschutzklassifizierung „schwer entflammbar“
- Gute Bedruckbarkeit mit UV-beständigen Tinten



ANWENDUNGEN

- Bushaltestellen
- Posterverglasungen
- Maschinenschutzverglasungen
- Medizinische Geräte
- Displays und Schilder für Innen- und Außenanwendungen
- Kühlschränke und Ausrüstungen für Kühlräume
- Fahrradhelme
- Lebensmittelbehälter
- Lichtsteuerungen für Gefahrenbereiche
- Rückseitig bedruckte transluzente Schilder
- Dreidimensionale POS/POP Aufsteller



VERARBEITUNG

- | | |
|------------------------------------|------------------------|
| ■ Bedrucken | ■ Polieren |
| ■ Kaschieren | ■ Stanzen/Scheren |
| ■ Sägen | ■ Kleben |
| ■ Bohren | ■ Warm- und Kaltbiegen |
| ■ Gewindeschneiden | ■ Thermoformen |
| ■ Fräsen | ■ Tempern |
| ■ Laser- und Wasserstrahlschneiden | |





POLYCASA
YOUR HOME
FOR PLASTICS
AND COMPOSITES

Polycasa N.V.
Van Doornelaan 2a
2440 Geel, Belgien
Tel. 00 32 14 57 67 11
info@polycasa.com
www.polycasa.com